

Prüfbericht Nr. **55808622** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ AC-521 2085  
 Hersteller                              RVS Srl

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**                      RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM-Nr.: 39020150706

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                  AC-521  
 Typ                                        AC-521 2085  
 Radgröße                                8,5 J x 20 H2  
 Zentrierart                                Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FEB	AC-521 2085 FEB / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	32	750	2280	7/2022
694	AC-521 2085 694 / ohne Ring	5/112/57,1	45	700	2280	7/2022
FEB	AC-521 2085 FEB / ohne Ring	5/112/66,6	32	750	2280	7/2022
329	AC-521 2085 329 / ohne Ring	5/114,3/64,2	35	650	2280	7/2022
5A9	AC-521 2085 5A9 / ohne Ring	5/120/64,1	40	750	2280	7/2022

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                          54361  
 Herstellerzeichen                      RVS  
 Radtyp und Ausführung                AC-521 2085...(s.o.)  
 Radgröße                                8.5JX20H2  
 Einpreßtiefe                            ET...(s.o.)  
 Herkunftsmerkmal                      MADE IN ITALY  
 Herstellungsdatum                      Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55808622** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ AC-521 2085  
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FEB	5/112	32	750	2280	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
694	5/112	45	700	2280	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
329	5/114,3	35	650	2280	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
5A9	5/120	40	750	2280	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
694	5/112	45	750	225/35R20	09/2022	TRI Pogliano Milanese
5A9	5/120	40	750	225/35R20	11/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FEB	5/112	32	750	305/50R20	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
5A9	5/120	40	750	305/50R20	FE	11/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung FEB betrug 16,58 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Siehe Tabelle Testdaten durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55808622** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX20H2 Typ AC-521 2085  
RVS Srl

Seite 3 von 3

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung		05.07.2022
Radzeichnung	521_85_20_R6_01_00	25.02.2022
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18 mit Änderung vom	16.12.2008 18.09.2020
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Nabenkappenzeichnung	C26	03.05.2021
Nabenkappenzeichnung	C325	03.05.2022
Verwendungen	Anlage 1-5	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2022

  


Schmidt

00401162.DOC